

FR1272062

Patent number: FR1272062
Publication date: 1961-09-22
Inventor: COUTHURES JACQUES
Applicant:
Classification:
- international: **A47B87/02; A47F3/12; F16B12/42; A47B87/00; A47F3/00; F16B12/00;**
- european: A47B87/02; A47F3/12; F16B12/42
Application number: FR19600833019 19600715
Priority number(s): FR19600833019 19600715

Report a data error here

Abstract not available for FR1272062

Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

BEST AVAILABLE COPY

BREVET D'INVENTION

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE

P.V. n° 833.019

N° 1.272.062

SERVICE

Classification internationale :

de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE



A 47 f

Dispositif d'assemblage à combinaisons pour tablettes.

M. JACQUES COUTHURES résidant en France (Maine-et-Loire).

(Demande de brevet déposée aux noms de M. Jacques COUTHURES et Société anonyme dite : MIROITERIES DE L'OUEST.)

Demandé le 15 juillet 1960, à 13^h 43^m, à Paris.

Délivré par arrêté du 16 août 1961.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 38 de 1961.)

(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

La présente invention a pour objet un système d'assemblage de tablettes en verre, glace ou autres matériaux plus spécialement destiné à la présentation d'objets dans les vitrines.

On connaît déjà des supports d'étalage composés d'éléments se vissant les uns aux autres par leurs extrémités en traversant des tablettes en glace percées de trous d'un diamètre légèrement supérieur à celui des vis de raccordement. La fixation des tablettes est ainsi assurée par blocage des éléments.

De tels supports présentent plusieurs inconvénients comme par exemple : nécessité d'utiliser des tablettes percées dont la solidité est de ce fait sensiblement diminuée, impossibilité de disposer les éléments d'assemblage en d'autres endroits que ceux déterminés par l'emplacement des trous.

Le système selon l'invention utilise également des éléments allongés se raccordant les uns aux autres par vissage de leurs extrémités mais leur assemblage est indépendant de la fixation des tablettes, celle-ci étant assurée par des chapes distinctes et amovibles.

Les descriptions suivantes et les dessins annexés à titre d'exemples non limitatifs et purement indicatifs vont permettre de bien faire comprendre comment l'invention peut être réalisée et les particularités de celle-ci.

La figure 1 représente l'assemblage de deux éléments A₁ et A₂ par l'intermédiaire d'une pièce de raccordement B traversant une chape C; la fixation d'une tablette dans la rainure de cette chape est assurée ici par une vis de grand diamètre D mais peut tout aussi bien être réalisée à l'aide de tout autre système de serrage convenable.

Les éléments A₁ et A₂ sont percés à leurs extrémités d'un trou taraudé afin de recevoir la partie correspondante de la pièce B. Cette pièce possède une partie centrale de section carrée légèrement

inférieure à celle du trou traversant la chape C dans son épaisseur et dont l'axe est perpendiculaire au plan de la fente devant ultérieurement recevoir la tablette.

La longueur de la partie centrale polygonale de la pièce B est également inférieure à l'épaisseur de la chape C, la différence devant au minimum être égale au pas du filetage afin que la chape C puisse décrire au moins un tour complet autour de l'axe du trou la traversant et être bloquée ensuite dans n'importe quelle position intermédiaire. Chacune des deux extrémités filetées de la pièce B doit avoir approximativement une longueur égale à la moitié de l'épaisseur d'une chape.

Les opérations d'assemblage pourront avantageusement se faire de la façon suivante : vissage à fond mais sans blocage de la partie filetée basse de la pièce B dans le trou taraudé de l'élément A₁, mise en place et orientation de la chape C, maintien de la chape C dans la position choisie pendant le vissage et le blocage de l'élément A₂ sur la partie filetée haute de la pièce B.

Il est important de remarquer que, durant la phase de blocage de la chape C par l'élément A₂, l'élément A₁ ne risque absolument pas de tourner ni de se dévisser accidentellement la pièce B, de par sa forme, ne pouvant avoir qu'un mouvement de translation longitudinale par rapport à la chape C.

Sur la figure 2 cette caractéristique est conservée bien qu'ici la pièce B et le trou correspondant de la chape C soit de section circulaire. En effet, dans cette variante de fabrication, la pièce de raccordement B est prisonnière de la chape C grâce à une goupille G. La lumière L laisse à la pièce B le jeu longitudinal nécessaire mais empêche tout mouvement de rotation par rapport à la chape C.

Sur la figure 3 l'élément A₂ de la figure 1 est

remplacé par un bouchon terminal E assurant le blocage de la chape C. Le bouchon F n'a par contre qu'un rôle décoratif et habille la partie inférieure inutilisée de l'élément A lorsque celui-ci sert de base au montage.

Le raccord intermédiaire H de la figure 4 est utilisé pour relier deux éléments A_1 et A_2 sans interposition de chape. Afin de ne pas modifier la longueur de l'ensemble, il est nécessaire que la longueur de la partie centrale du raccord H soit égale à l'épaisseur d'une chape.

Le raccord femelle K de la figure 5, dont la longueur doit aussi être égale à l'épaisseur d'une chape, permet l'utilisation de deux chapes consécutives C_1 et C_2 avec leurs pièces de liaison B_1 et B_2 . Ici encore il est possible de donner aux chapes C_1 et C_2 une orientation quelconque et de les fixer dans la position choisie.

Différentes pièces conçues dans le même esprit peuvent également être utilisées telles que, par exemple, chape à double rainure (fig. 6), socle (fig. 7) ou embase à visser (fig. 8) pour l'édification de colonnes.

Le choix des matériaux pouvant servir à la fabrication des différentes pièces ainsi que la forme de ces dernières ne sont limités que par leurs caractéristiques mécaniques et leurs qualités esthétiques.

RÉSUMÉ

L'invention a pour objet un système de supports de tablettes à combinaisons utilisable dans différents domaines et notamment pour la réalisation d'établages et présentoirs transformables.

1° Composés principalement d'éléments allongés formant le corps des supports et de chapes de serrage amovibles destinées à la fixation ultérieure des tablettes, les supports se raccordent les uns aux autres par vissage à leurs extrémités d'une pièce de liaison traversant la chape dans son épaisseur;

2° La partie centrale de cette pièce de liaison et le trou correspondant dans la chape ont une forme telle que la pièce ne puisse tourner mais seulement glisser longitudinalement dans le trou;

3° Lorsque deux éléments allongés doivent être raccordés sans interposition de chape, la pièce de liaison doit avoir une partie centrale de même épaisseur que la chape qu'elle remplace, la forme de cette partie centrale étant alors indifférente;

4° Les chapes sont orientables en tous sens dans un plan parallèle à celui des tablettes qu'elles reçoivent;

5° Le blocage des chapes ne modifie pas leur orientation;

6° La fixation des tablettes est indépendante de l'assemblage des pièces constituant le système de supports;

7° Les éléments allongés, chapes et pièces d'assemblage peuvent être réalisés en différents matériaux tels que : bois, métal, matières plastiques ou autres à condition qu'elles possèdent des qualités suffisantes de solidité et de rigidité.

JACQUES COUTHURES

et Société anonyme dite : MIROITERIES DE L'OUEST